

INFOCAR WINTOUCH:
IL SOFTWARE CHE MONITORA
ORE, COSTI DI MANODOPERA
E MATERIALI DI CONSUMO,
VERIFICANDO SCOSTAMENTI
RISPETTO AL PREVENTIVO

Con **Infocar WINTOUCH** avrai la possibilità di:

- rilevare in modo preciso i **tempi, costi** di ogni lavorazione e le presenze dei collaboratori
- tenere sotto controllo la **redditività** dell'azienda
- avere un **resoconto giornaliero, settimanale o mensile** di tutti i lavori che sono stati svolti da ciascuna persona
- **pianificare** ed assegnare preventivamente i lavori ai collaboratori in maniera puntuale e precisa



INFOCAR WINTOUCH: MONITORARE I COSTI PER TENERE SOTTO CONTROLLO LA REDDITIVITÀ

Infocar WINTOUCH consente di rilevare in modo preciso i tempi di ogni lavorazione con l'obiettivo di tenere sotto controllo la redditività dell'azienda. Infocar Wintouch è utilizzabile sia come software indipendente dal preventivatore in uso, sia in associazione al modulo di accettazione e preventivazione delle piattaforme Infocar WINNC e Infocar REPAIR e può integrare i dati provenienti dal gestionale di contabilità.

All'interno dell'officina il sistema permette di rilevare i tempi ed i costi di lavorazione con modalità semplici e precise e senza l'utilizzo di carta. È possibile inoltre gestire la "multilavorazione", quando si ha la necessità di effettuare un'unica lavorazione su componenti di macchine diverse con ripartizione proporzionale dei tempi. Sarà, inoltre, possibile avere un resoconto giornaliero, settimanale o mensile di tutti i lavori che sono stati svolti da ciascuna persona e di tutte le attività effettuate per ogni commessa, dettagliandone la natura.

MIGLIORARE LA PRODUTTIVITÀ ATTRAVERSO LA PIANIFICAZIONE DEI LAVORI

Il responsabile del centro di riparazione ha la possibilità di pianificare giornalmente i lavori in modo preciso, assegnando ad ogni collaboratore tecnico specifiche lavorazioni da effettuare sulle vetture specificandone la priorità di esecuzione.

Ogni operatore tecnico visualizzerà i veicoli e le rispettive lavorazioni a lui assegnate e potrà così operare in base alle priorità di esecuzione stabilite. Indicando quale fase di lavorazione (tra quelle disponibili) verrà eseguita sulla vettura, l'operatore avvia la rilevazione del tempo di riparazione, segnalando infine al termine di ogni fase l'avvenuta esecuzione.

Nel caso in cui l'operatore riscontrasse delle problematiche durante la lavorazione (es. ricambio non previsto in lavorazione, materiali in esaurimento, ritardo di consegna dei ricambi, etc..), potrà segnalarle, in tempo reale, all'amministrazione attraverso la generazione di allarmi.

DATI ANALITICI DI DETTAGLIO CON IL CONSUNTIVO DI LAVORAZIONE

L'operatore per ogni fase di lavorazione deve inserire il tempo di utilizzo delle attrezzature impiegate e la quantità di materiale utilizzato nella riparazione. L'amministrazione potrà invece importare l'elenco dei ricambi utilizzati con relativo costo e scontistica, oltre ad eventuali lavorazioni esterne.

Tutte queste informazioni sono poi aggregate in un prospetto di consuntivazione, specifico per ogni lavorazione effettuata. Sarà quindi possibile verificare scostamenti rispetto al preventivo di lavorazione effettuato e calcolare la relativa redditività attraverso la comparazione tra i ricavi pianificati e i relativi costi effettivi che si sono sostenuti. **In dettaglio è quindi possibile monitorare il tempo di lavorazione, il costo della manodopera, l'effettivo costo dei materiali di consumo e la scontistica media ottenuta sull'acquisto dei ricambi.**

